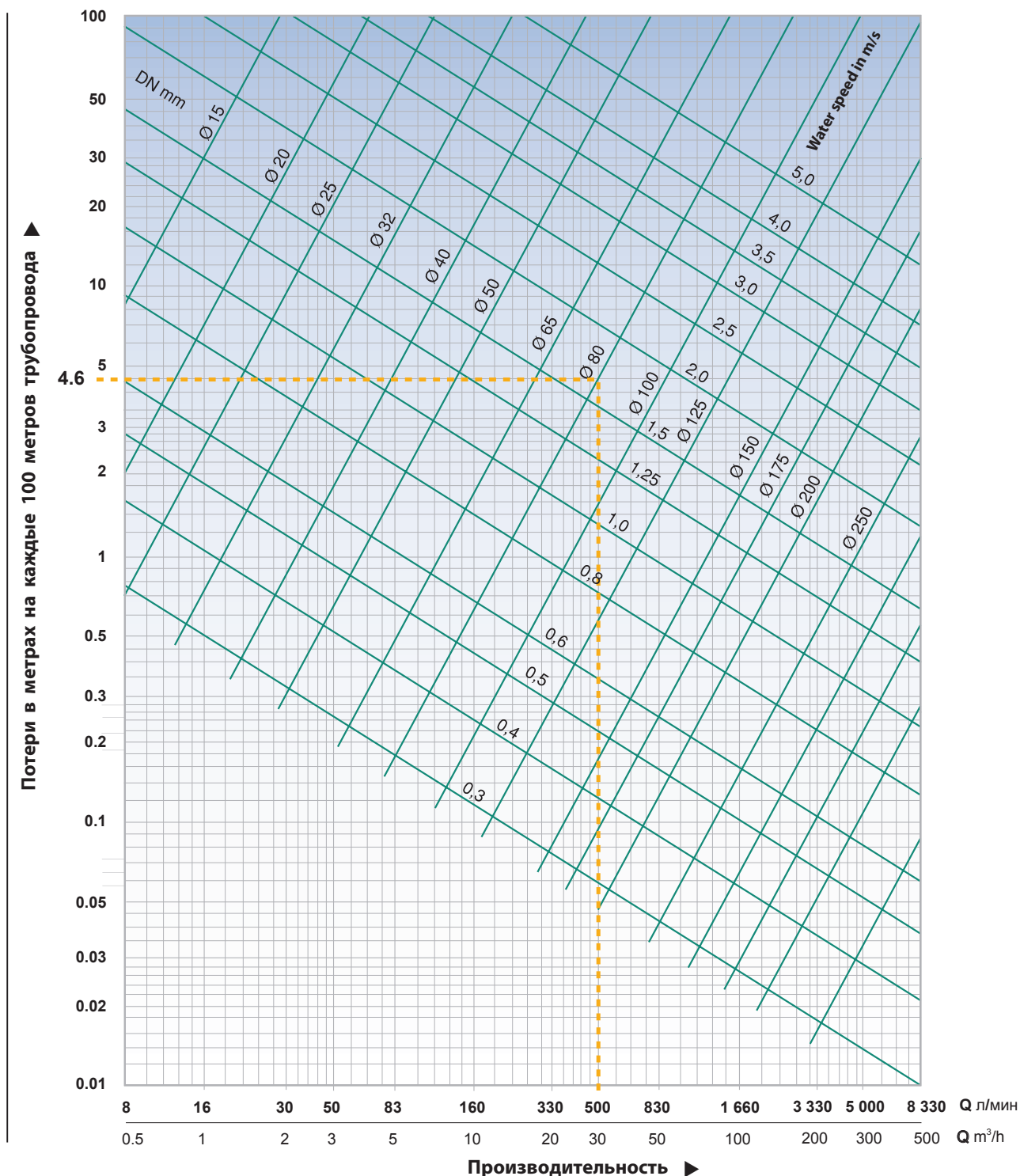


ДИАГРАММА ПОТЕРЬ НАПОРА

Для прямых труб с внутренним диаметром **15-250 мм** и скорости потока от **8** до **8330 л/мин**



Данные в таблице приведены для холодной воды и жидкостей с равноценной кинематической вязкостью, для новых чугунных труб. Потери напора h_v , полученные по таблице, должны умножаться на: **0.8** для новых стальных прокатных труб. **1.25** для старых железных труб с налетом ржавчины. **1.7** для старых труб, для которых нужно учитывать уменьшение сечения из-за образования накипи.

ПРИМЕР: Расход $Q = 500$ л/мин, новая стальная труба диаметром 80 мм, длина трубы 50 м.

По горизонтальной оси определяем расход и идем по вертикали до пересечения с прямой DN 80 мм.

Потери напора определяем по вертикальной оси.

$h_v = 4,6$ м на каждые 100 м трубы.

$h_{v1} = 4,6 \times 0,8 = 3,68$ м/100 (стальная труба).

С учетом реальной длины трубопровода:

$h_{v2} = 3,68 \times 50:100 = 1,84$ м (для 50 м трубы).

Скорость потока определяется по точке пересечения, которая находится между наклонными прямыми со значением 1,5 м/сек. То есть, в нашем случае: **C = около 1,7 м/сек.**